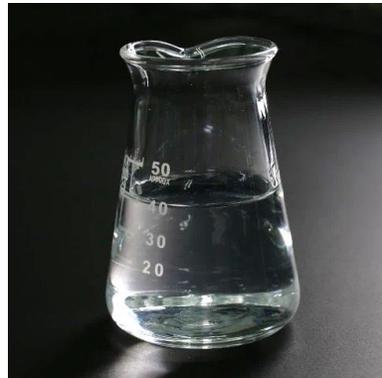


光触媒コーティング液
***Tersus*[®] & *Scutum*[®]**
現場施工用グレードのご紹介

改良の概要



Tersus® EN-A



Tersus® EG-A



Scutum® S-A

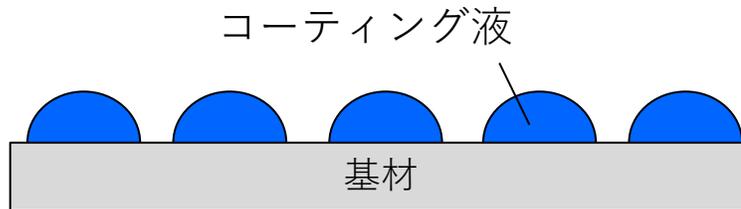
従来の「完全水系」Tersus/Scutumシリーズの改良により、コーティングしやすくなりました。

- アルコール添加…液剤の乾燥速度が向上しました。
- 界面活性剤添加…液剤がより濡れ広がりやすくなりました。

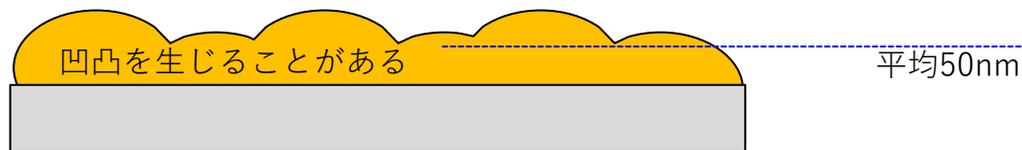
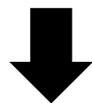
屋外での塗布作業に最適

- ・カーテンウォールや水切りに使用されている、アルミパネルのフッ素焼付塗装面等への塗工が可能です。
- ・大口径スプレーガン(クリーンボーイ含む)やローラーでの塗工が可能です。

通常グレード

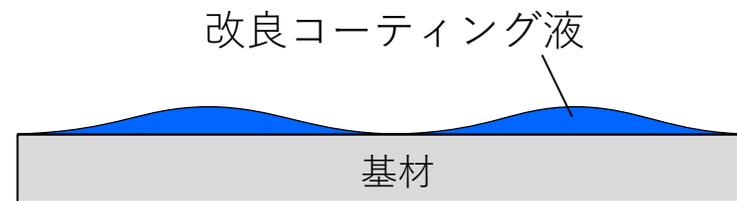


コーティング液が基材上に濡れ広がりにくいことがある

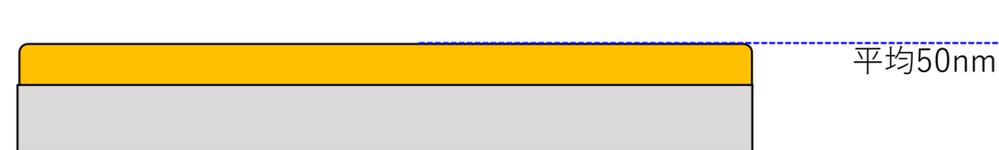
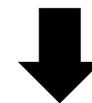


表面に液滴由来の凹凸を生じることがある

現場施工用



コーティング液が基材上に濡れ広がりやすい

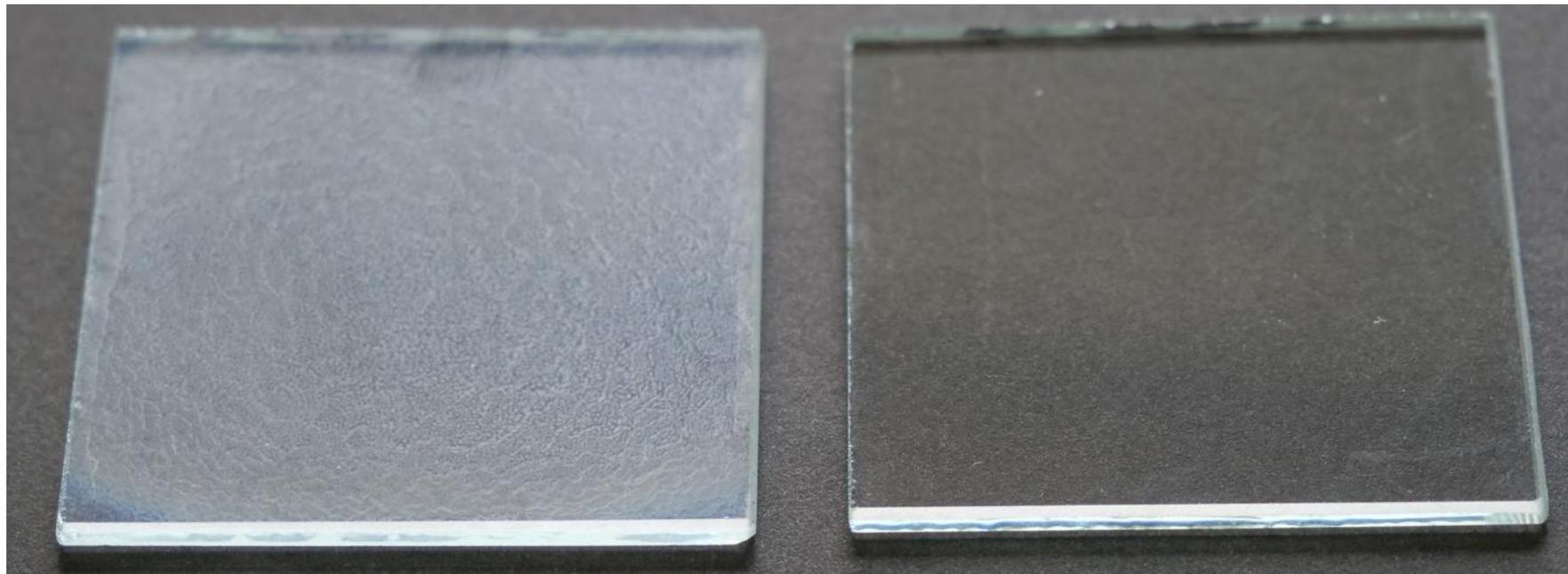


均一で平滑な膜ができる

通常グレードと現場施工グレードの違い

		Tersus® EN-A	Tersus® EG-A	Tersus® S-A
成分	主成分	TiO ₂ +SiO ₂ (Tersus®ENと同じ)	TiO ₂ +SiO ₂ (Tersus®EGと同じ)	SiO ₂ (Scutum®Sと同じ)
	変更点(添加剤)	アルコール+界面活性剤	アルコール+界面活性剤	アルコール+界面活性剤
使用条件	塗布量	同等	同等	同等
	塗装方法	エアスプレー等	エアスプレー等	エアスプレー等
	適用箇所	建物外部壁面	窓ガラス	建物外部壁面
	適用材質	タイル・塗装面等	ガラス・タイル・金属等	塗装面等
塗膜性能	塗膜外観	無色透明	無色透明	無色透明
	PIAJ認証	申請準備中	申請準備中	—
	促進耐候性	外観変化なし	外観変化なし	外観変化なし
	冷熱サイクル試験 -20℃⇔50℃	10サイクル後に変化なし	10サイクル後に変化なし	10サイクル後に変化なし

塗布条件 温度:23°C, 湿度:83%, 1回塗布(多め)



一般的なアルコール系光触媒

高湿度下で塗布するとブラッシング※により
塗膜が白濁することがある

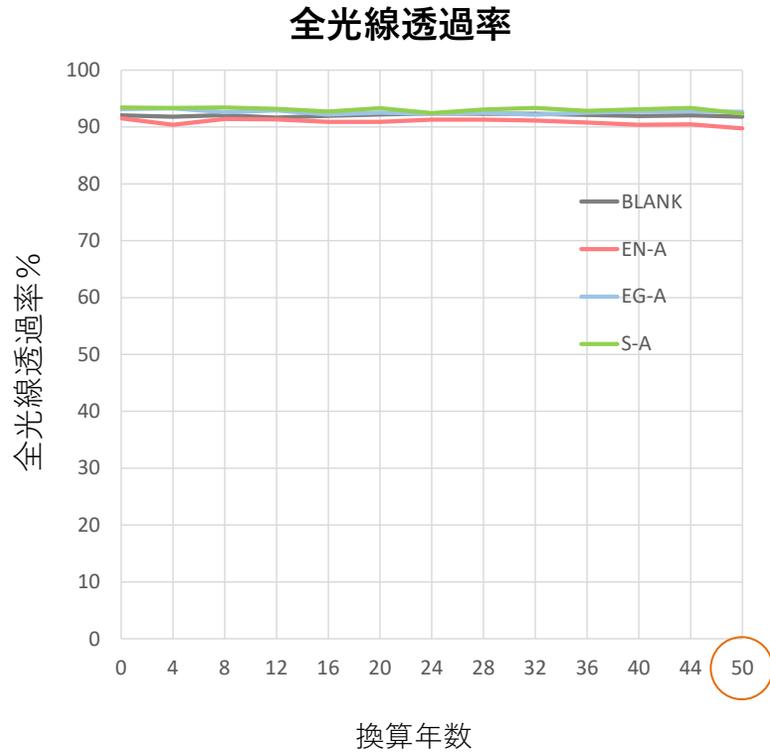
EG-A

成分がコントロールされており
ブラッシングを生じない

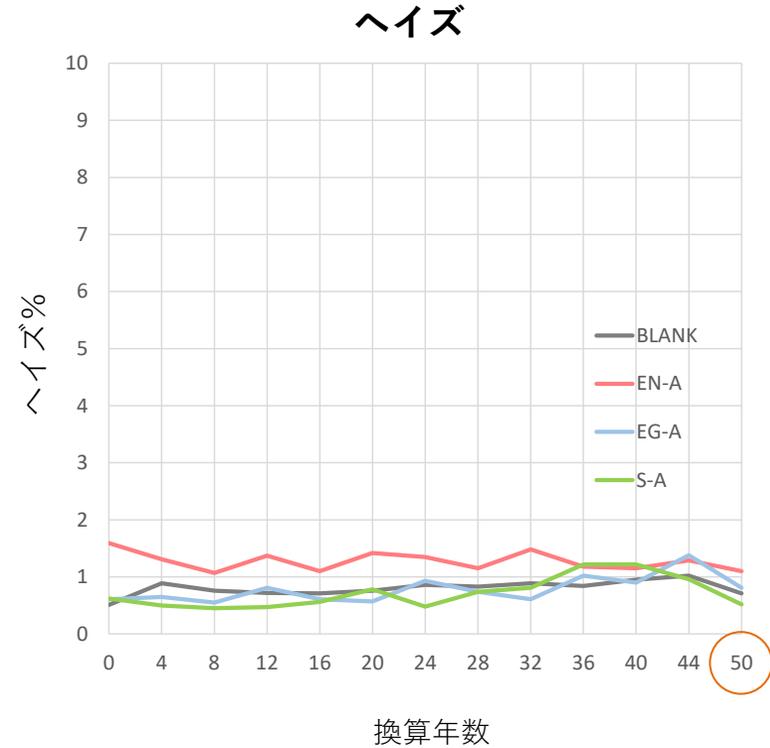
※ブラッシング(かぶり)：溶剤の気化熱で空気中の水分が塗膜面に結露し、膜が白くなる現象

耐候性

岩崎電気株式会社 超促進耐候性試験機 アイスーパーUVテスター SUV-W262
 2,800時間照射（実曝約50年相当の紫外線照射量）
 EN-A 100nm, EG-A 50nm, S-A 50nm / スライドガラス



→50年分の紫外線でも透過率ほぼ変化なし



→ 50年分の紫外線でもヘイズほぼ変化なし

実曝換算で50年相当の紫外線照射後にも、膜が維持されている。
 （耐候性は通常グレードと同じ耐候性）

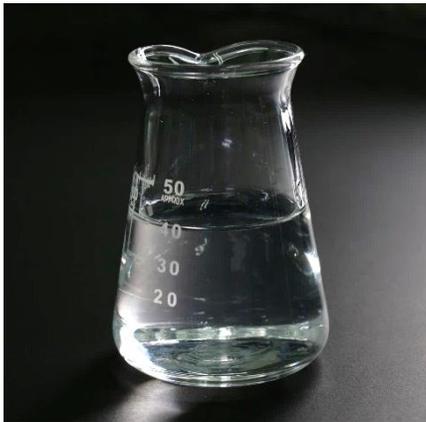
特徴のまとめ



Tersus EN-A

- コーティング液の濡れ性・速乾性が良好で、均一に製膜しやすい。(液ハジキによる不良リスクが低い)
- 膜の均一性に優れ、有機塗膜の退色・黄変抑制効果が期待できる。
- 塗膜が完全無機質のために紫外線による劣化がなく、長期間に亘り光触媒効果が持続する。
- 透明性が高く、基材の意匠性を損なわない。

※アンダーコート of Scutum S-Aも、濡れ性・速乾性に優れており、同じく均一に製膜しやすい。



Tersus EG-A

- コーティング液の濡れ性・速乾性が良好で、均一に製膜しやすい。(液ハジキによる不良リスクが低い)
- 膜面が平滑で汚れが引っかけられないため、汚れの流れ落ちが良い。
- 特に透明度が高く、斜め上から強い光を当てても白濁せず、良好な外観
- 塗膜が完全無機質のために紫外線による劣化がなく、長期間に亘り光触媒効果が持続する。

注意事項

- 本資料に掲載されているすべての情報の無断転載を禁じます。
- 本資料中に記載のデータはすべて材料の特性に関するものであり、商品、物品の性能を保証するものではありません。
- 本製品はいずれも一般工業用製品であり、医薬品や医療機器など、医療を目的としたものではありません。